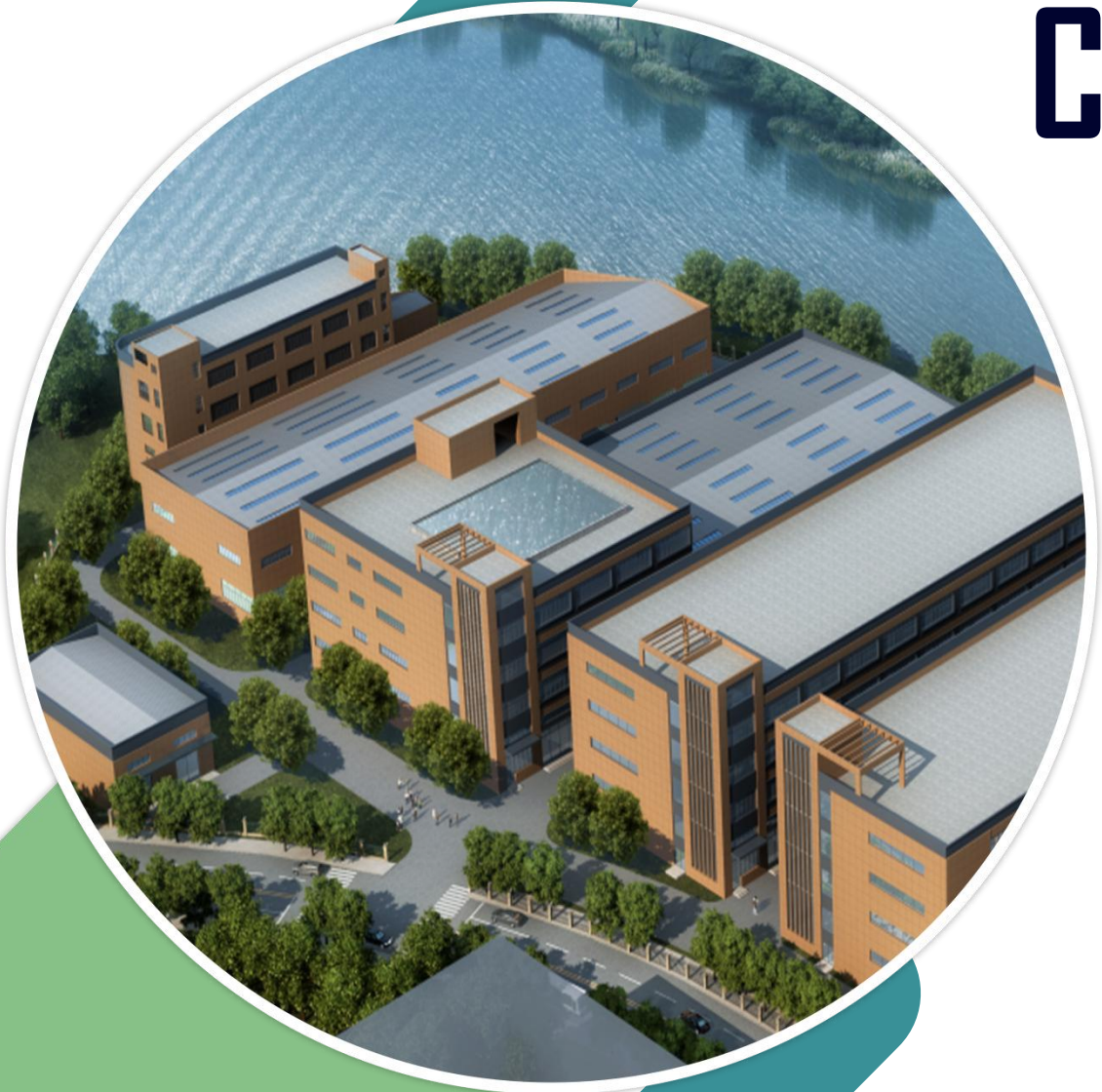




浙江德威硬质合金制造有限公司

技术创新 您的硬质合金&高精刀具合作伙伴

CONTENT



PART 01 >> 公司介绍

PART 02 >> 产品服务

PART 03 >> 文化荣誉

PART 01

公司介绍



公司介绍



创立时间

浙江德威硬质合金制造有限公司
创立于2001年
地处浙江省温州市

业务领域

公司目前涉及的业务领域有：
刀具合金、型材合金、地矿合金、建工合金等

体系建设

公司通过了ISO9001质量体系认证，ISO14001环境管理体系认证，ISO45001职业健康安全管理体系认证，推行6S现场管理

文化荣誉

国家高新技术企业
浙江省工程研究中心
中南大学产学研合作单位

公司介绍



浙江德威硬质合金制造有限公司（以下简称“浙江德威”）成立于2001年，2015年加入中国上市企业格林美股份有限公司，现为上市企业参股公司，注册资金3.09亿元。浙江德威座落于乐清经济开发区，从事硬质合金的研发、生产和销售及硬质合金刀具制造的全产业链生产线。

浙江德威是中国硬质合金行业核心制造企业之一，2021年硬质合金年销量突破1200吨，经中国钨业协会数据披露，市场占有率居浙江省第一位，全国前十位。

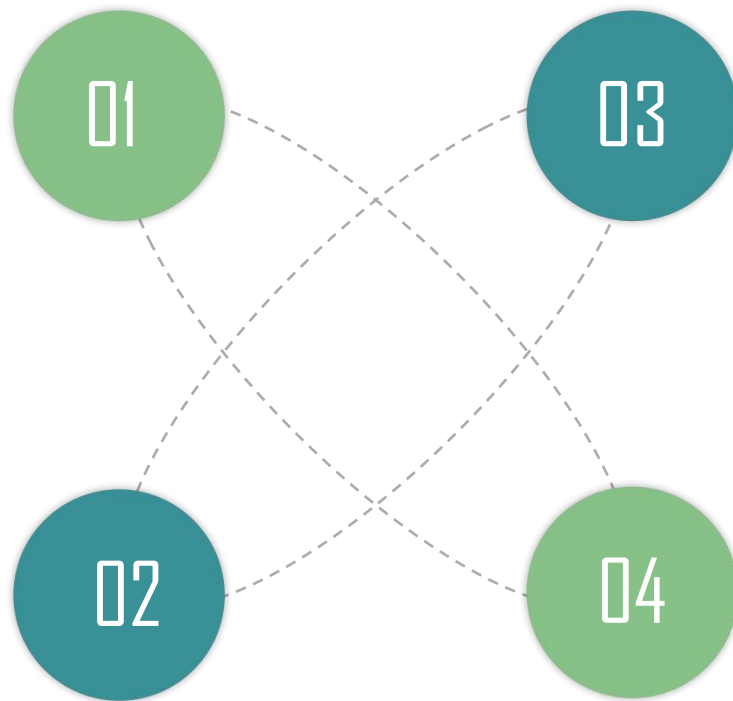
公司以“技术领先型”企业为定位，拥有一支专业的工程研发团队，与中南大学、厦门理工大学等正在进行紧密的产学研合作，先后获得“浙江省省级工程研究中心”、“浙江省省级企业研究开发中心”等多项荣誉。2021年，入选浙江省“专精特新”中小企业名单。截止目前，公司已授权知识产权44项，其中发明专利10项。

企业理念



以科技为根本，以质量求生存，
以管理求效益

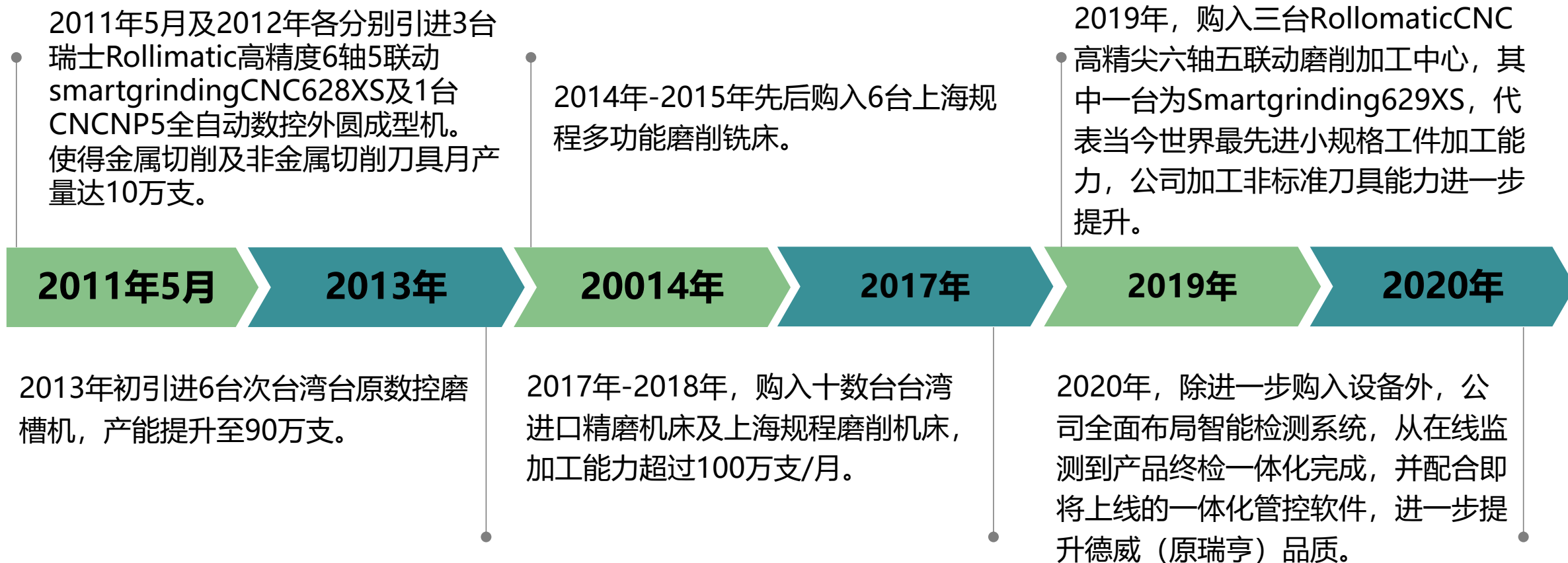
诚信经营，服务社会

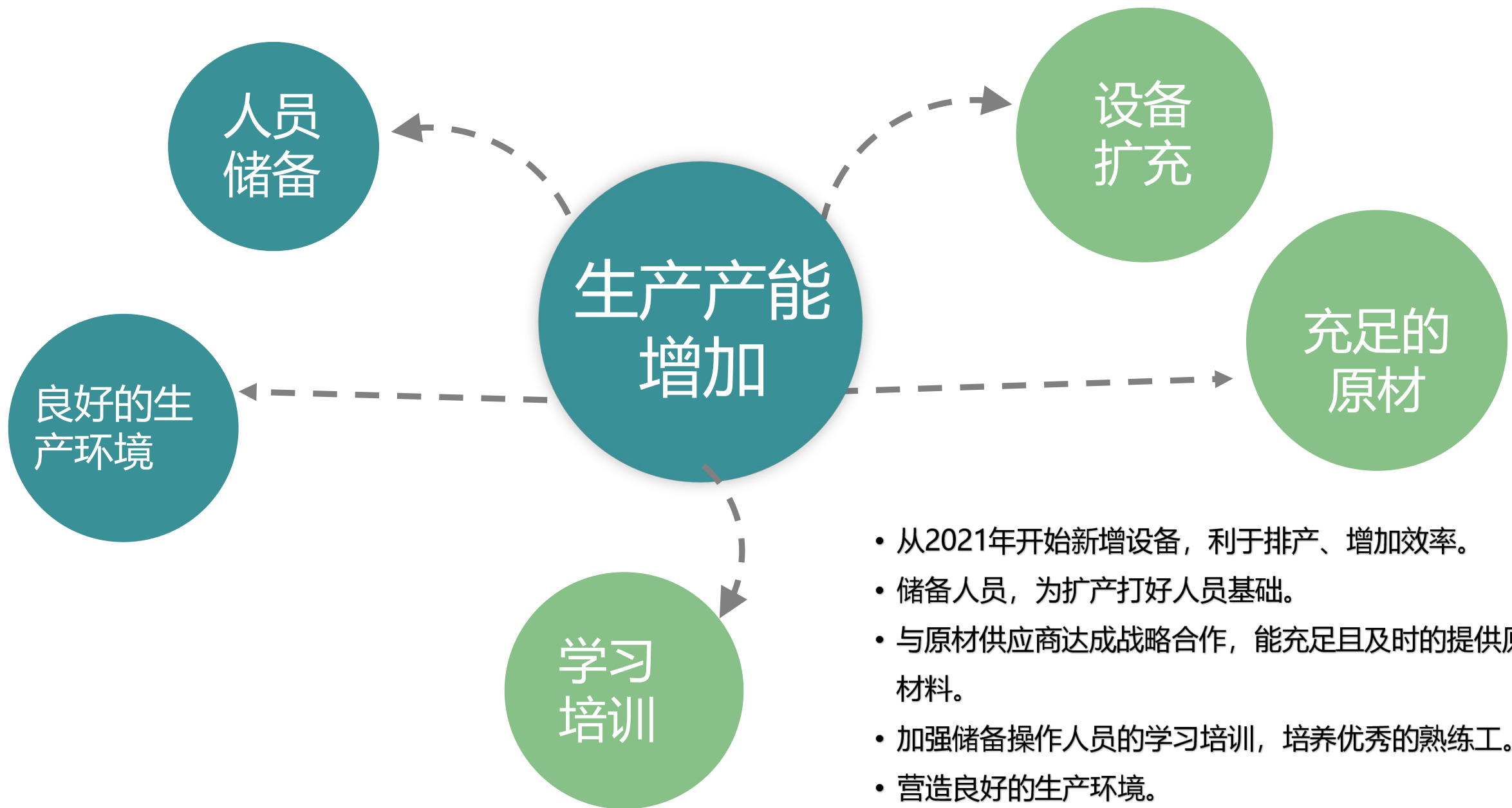


塑造合金&刀具行业产品名牌，
打造企业国际品牌形象

德行天下，威震四方

刀具事业部发展历程（原瑞亨）





德威优势



欧洲进口的具有现今世界最新技术水平的生产及检测设备。

1

德国著名刀具生产商引进的设计加工技术参数。

2

世界著名硬质合金棒材厂商生产的超细颗粒硬质合金棒料。

3

十数年旋转刀具及PCB刀具的生产经验。

4

严格培训的高级技工。

5

专业高效的经营管理系统。完善、及时、有效的售后体系。

6

刀具事业部生产设备



精良设备

ADVANCED EQUIPMENT

多年来，刀具事业部（原瑞亨）深受广大客户的认可、肯定，用品质和信誉赢得了业界的大力支持与信赖，但我们并不以此满足，今后将以更高的理想、不断的创新，继续为用户全球提供可靠的产品和更多的产能。

刀具事业部生产设备



瑞士Rollimatic高精度6轴5联动
smartgrindingCNC628XS



刀具事业部生产设备



新增几十台6轴5联动数控工具磨床，不断引进现代一流的生产装备和制造工艺，并注重对产品研发的投入和科技人才的培养，现已拥有一整套完善的产品研发和制造的核心技术，不断为全球客户提供高精度、高品质的产品，在标准刀具制造领域成就行业标杆

合金事业部生产设备



湿磨机

将WC，Co粉，酒精按比例放入湿磨机球磨，每台湿磨机平均出料500kg，覆盖特细、超微到超粗不同晶粒度



喷雾塔

喷雾制粒工艺使得粉末具备均匀的颗粒度和良好的流动性和松装比，从而减少烧结后合金坯料的尺寸波动

生产设备



DORST挤压机

德国进口挤压机，价值三百万，能做 $\varphi 6$ - $\varphi 12.7$ 的挤压棒，产品稳定性高，实心圆棒主要通过挤压成型



PVA烧结炉

德国进口烧结炉，价值一千三百万，主要用于烧结棒材

实验室检测设备



浙江省工程研究中心

原料、混合料和烧结毛坯等产品的关键性指标都在我们自有的实验室得到全面监控，以确保产品的品质和性能，确定产品合格后才会发送到客户手上



PART 02

产品服务



刀具产品简介



刀具合金是我们现在和未来发展的重点领域，我们的刀具合金秉承德国一流传统刀具生产厂的特点，结合当今最前沿的日本刀具制造商的设计技术，由拥有数十年刀具设计经验的高级技术人员精心打造，并针对国内众多厂家工艺及设备不同特点，设计开发了不同品种、系列的数十种通用及专用整体硬质合金回转刀具，广泛应用于金属及非金属材料加工

刀具产品简介

整体硬质合金非标铣刀(S) Solid Carbide Specialties Mills



整体硬质合金单刀铣刀(SF)



整体硬质合金纤维板铣刀(GW)



整体硬质合金单刀V型雕刻刀(SV)



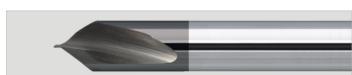
整体硬质合金单刀V型球头雕刻刀(BV)



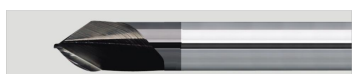
整体硬质合金单刀直槽组合铣刀(SS)



整体硬质合金2刀直槽组合铣刀(TS)



整体硬质合金单刀螺旋组合铣刀(ST)



整体硬质合金2刀螺旋组合铣刀(TT)



整体硬质合金波纹铣刀(RT)



整体硬质合金螺纹铣刀(SM)

整体硬质合金微径铣刀(M) Solid Carbide Micro Diameter Mills



整体硬质合金2刀微径球头铣刀(TB)



整体硬质合金2刀微径平底铣刀(TE)

整体硬质合金钻头DRILL(D) Solid Carbide Drills



整体硬质合金螺旋钻头(G)



整体硬质合金直槽钻(B)



整体硬质合金阶梯钻(S)

整体硬质合金铰刀(R) Solid Carbide Reamers



整体硬质合金直槽铰刀(S)



整体硬质合金左旋铰刀(L)

刀具产品简介

Router Series



硬质合金铣刀RTD-NF系列



硬质合金铣刀RTD-HF系列



硬质合金断屑槽铣刀RTC-HF系列



硬质合金铣刀RTM-HF系列



硬质合金铣刀RTR-HF系列

精工产品
ADVANCED EQUIPMENT

● ● ● Endmill Series



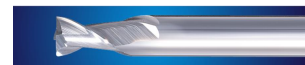
硬质合金单刃铣刀EM1系列



硬质合金双刃螺旋主铣刀EM2系列



硬质合金三刃立铣刀EM3系列



整体硬质合金双刃螺旋铰钻系列



整体硬质合金双刃倒角铰钻系列

Special Tool Series



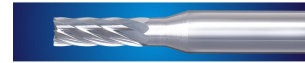
硬质合金半刀SPT-BD系列



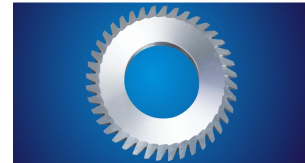
硬质合金半刀SPT-BD系列



硬质合金内槽铣刀SPT-CRI系列



硬质合金端边铣刀SPT-CR系列



硬质合金V-cut刀SPT-VC系列

合金产品简介



地矿产品



矿用合金是我们最早发展的业务，从公司创立到如今，我们的矿用合金已经涉及了多个应用领域，如：矿山、煤矿的采掘，路面的铣刨、沥青，工程隧道、石油的开挖等，产品种类多样

合金产品简介



牌号	Co%	密度	硬度	抗弯强度	应用领域
PDK20.8	8	14.65	86.5	≥ 2300	适用于采矿、隧道类截齿和盾构刀头
PDK35.5	10	14.55	86.6	≥ 2200	适用于采矿、隧道类截齿和盾构刀头
PDK10.8	6	15.00	88.5	≥ 2100	适用于采矿、隧道等截齿、挖路齿
PDK05-3A	6	14.90	90.5	≥ 3000	通用性较强，适用于大部分工作情况
PDK20.1	8	14.75	89.5	≥ 2800	适用于各种规格的冲击钻、潜孔钻及三牙轮钻头
DK42.2	13	14.25	86.8	≥ 2800	适用于采矿、隧道类截齿和盾构刀头

棒材产品简介



棒材合金是我们现在和未来发展的重点领域，我们的棒材是由新一代超细晶粒高性能硬质合金材料组成的，具有极高韧性和硬度，使用性能极佳，目前我们的棒材产品有：工具棒、PCB棒、牙科棒等

产品简介



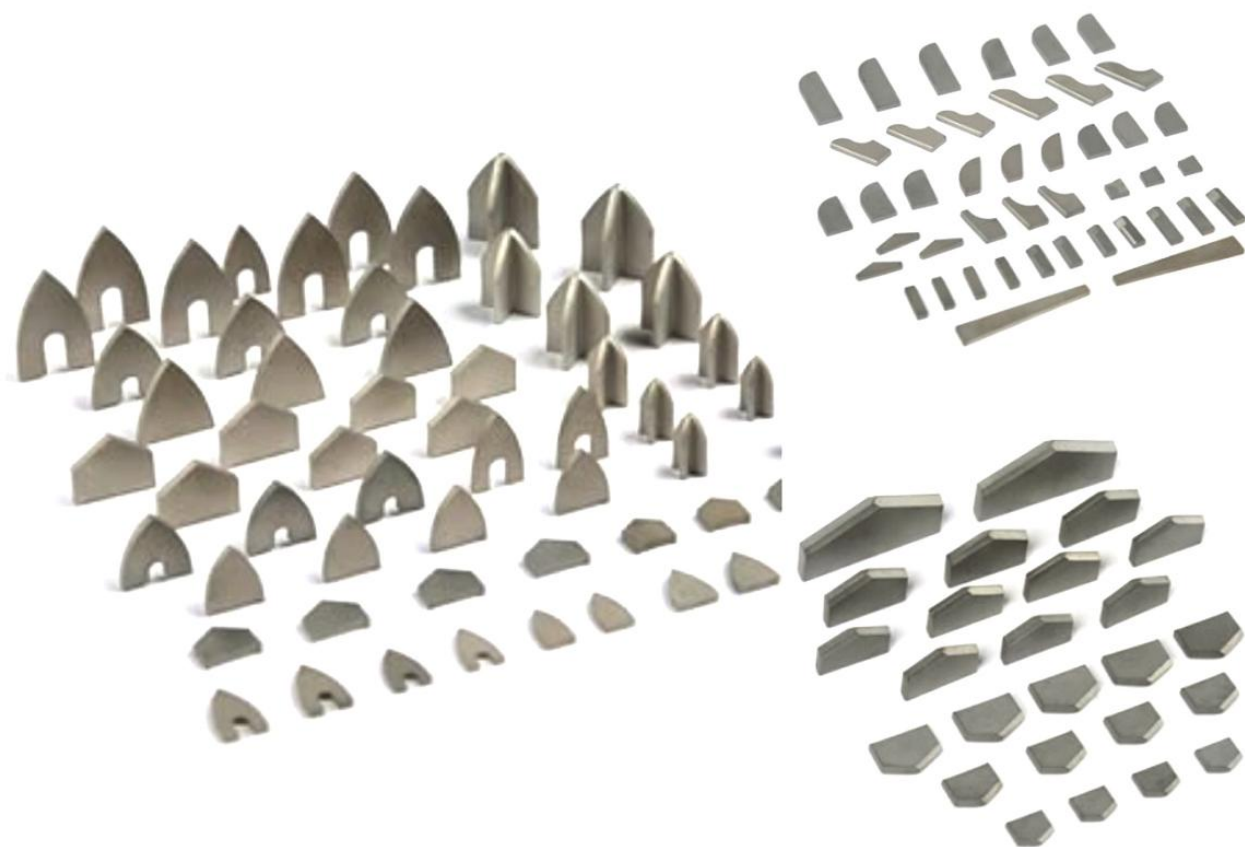
牌号	Co%	密度	硬度	抗弯强度	应用领域
DU25F	12	14.2	92.5	≥ 3800	用于加工55度以下的钛合金、 不锈钢、模具等
DU25UF	12	14.0	93.0	≥ 4000	用于加工58度不锈钢、合金钢、 耐热合金等
DU20	10	14.4	91.8	≥ 3800	加工铝合金，50度以下的不锈 钢，模具钢等
DU15UF	8.5	14.5	93.5	≥ 3500	用于制做高耐磨性的铣刀、雕 刻刀，用于加工PCB和塑胶板

产品简介



型号	用途
断屑槽型铣刀	20度的螺旋角设计，广泛用于纸基板和CEM-3的铣制，特别适于高速铣削加工高耐热性（高Tg）板中的内外槽型
菱齿型铣刀	30度的螺旋角设计，钻石型细刀齿，寿命长，加工精度高，通用的PCB板铣削
微小径菱齿型铣刀	20度的螺旋角设计，较少的槽数及精确的槽型设计，适合微小槽的加工，替代槽钻
单螺旋型铣刀	具有多个螺旋切削刃，适用于板面铝箔板的精修加工，加工精度高，板边质量好
立铣刀EM1	切削刃锋利，良好的排屑性能，用于铝基板铣削及易变形板材
立铣刀EM2	排屑性能好，用于精细通槽及盲槽铣削加工,适用于精细复合板狭槽及盲槽铣削作业

建工产品简介



我们的建工合金，种类丰富，应用广泛，
主要包括：玻璃钻、建工钻片和木工刀，
产品性能稳定，耐磨性好

产品简介



牌号	Co%	密度	硬度	抗弯强度	应用领域
PDK10.2	6	14.95	92.5	≥ 2400	适用于木工刀具
PDK10.1	6.2	14.90	93.2	≥ 2400	适用于玻璃钻片
PDK20.1	8	14.75	89.5	≥ 2800	适用于建工钻片

PART 03

文化荣誉



文化荣誉



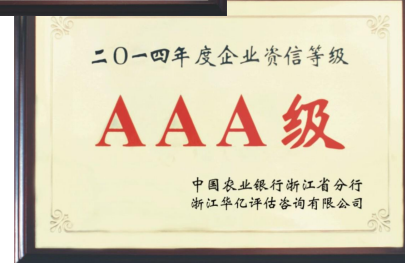
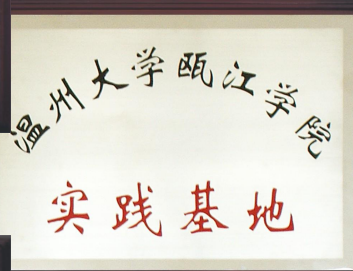
浙江德威精于产品、专注行业，以做“技术领先型”企业为定位，于2015年9月通过“国家高新技术企业认定”，2019年4月加入“中国钨业协会”，并成为硬质合金分会理事单位；先后获得“浙江省工程研究中心”、“浙江省企业研究开发中心”、“浙江省隐形冠军培育库”、“温州市级企业技术研发开发中心”、“乐清市市级企业技术中心”等荣誉称号。

资质证书

技术创新



资质证书





德威欢迎您的到来